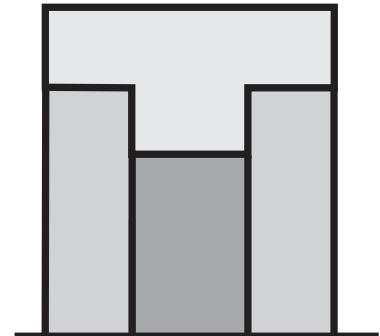
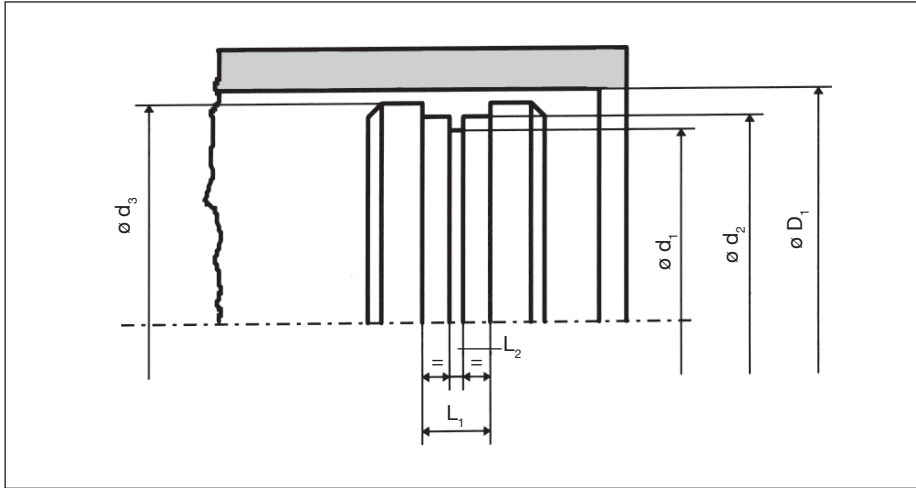




Kolbenführungsringe F588 (T-Form)



EINSATZBEDINGUNGEN

v max.	1,0 m/s
Temperaturbereich	-30 °C bis +100 °C

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Flächenpressung bei +23 °C	ca. 20 N/mm ²
Flächenpressung bei +80 °C	ca. 10 N/mm ²
Reibungskoeffizient (auf Stahlfläche 0,2 Ra μ m)	
trocken	ca. 0,3
geschmiert	ca. 0,1

Die Führungsringe F588 werden aus einer verschleißfesten PA-Kunststoff-Mischung gespritzt.

Sie besitzen mittlere Tragfähigkeit und sind als Spritzteil kostengünstig für große Serien herzustellen.

Bei der Montage werden die Führungsringe einfach übergeknöpft und in die Kolbennut eingeschnappt.

Aufgrund der größeren Wärmedehnung zu Metall muß nach der Montage ein Schlitz von 3 bis 8 mm, je nach Kolbendurchmesser bestehen bleiben.

Zwischengrößen können vom nächstgrößeren Ring bei der Montage auch zugeschnitten werden.

Bei der Auslegung der Lagerung soll der Wert der Flächenpressung mit Sicherheitsfaktor 2 gerechnet werden.

Bestell-Beispiel:

PA-Kolbenführungsring
F588 - 80 x 71 x 15 T-Form

$\varnothing D_1$ H8 (H9)	$\varnothing d_1$ -0,4	L_1 +0,2	L_2	$\varnothing d_1$ f8	$\varnothing d_3$ h11	Führungsringhöhe H
20	14	8,5	3 ^{+0,1}	17,2	19,65	7,8
25	19	8,5	↓	22,2	24,65	7,8
32	26	8,5	3	29,2	31,65	7,8
35	29	8,5	↓	32,2	34,65	7,8
40	32,5	10,5	3,5 ^{+0,1}	36,8	39,6	9,8
45	37,5	10,5	↓	41,8	44,6	9,8
50	42,5	10,5	↓	46,8	49,6	9,8
55	47,5	10,5	↓	51,9	54,6	9,8
60	52,5	10,5	3,5	56,9	59,6	9,8
63	54	15	5 ^{0,1}	59,5	62,5	14,3
65	56	15	↓	61,5	64,5	14,3
70	61	15	↓	66,5	69,5	14,3
80	71	15	↓	76,5	79,5	14,3
90	81	15	↓	86,5	89,5	14,3
100	91	15	↓	96,5	99,4	14,3
110	101	15	↓	106,5	109,4	14,3
120	111	15	↓	116,5	119,4	14,3
125	116	15	↓	121,5	124,4	14,3
140	131	15	↓	136,5	139,4	14,3
150	141	15	5	146,5	149,4	14,3
160	144	20,3	8 ^{0,1}	152,9	159,3	19,8
170	154	20,3	↓	162,9	169,3	19,8
180	164	20,3	↓	172,9	179,3	19,8
190	174	20,3	↓	182,9	189,3	19,8
200	184	20,3	↓	192,9	199,3	19,8
250	233	25	8	242,5	249,2	24,5

Die grau hinterlegten Größen sind Standardabmaße ab Lager.