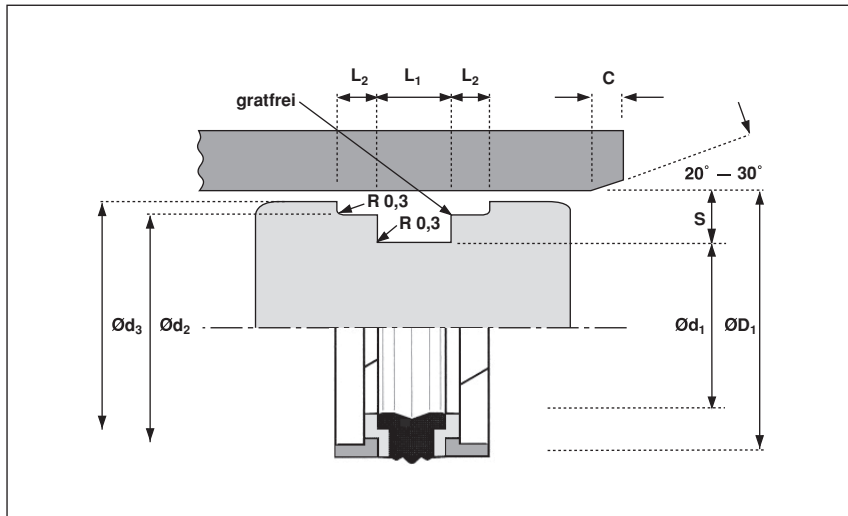
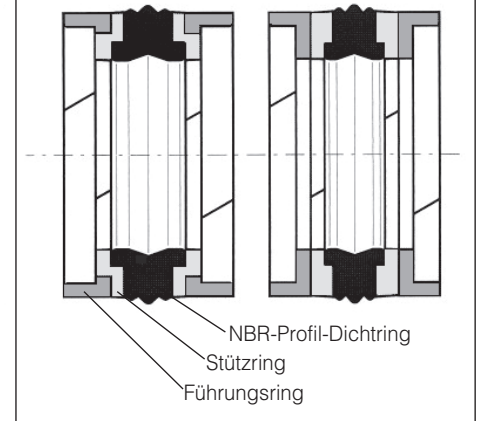


## DOPPELTWIRKENDE KOLBENDICHTUNG



### Beispiele zur Dichtungsgeometrie



### EINSATZBEDINGUNGEN

v' max.	MAXIMALER BETRIEBSDRUCK		
	Temperaturbereich		
m/s	-30°C +60°C	-30°C +80°C	-30°C +100°C
0,5	250 bar	160 bar	100 bar
0,15	400 bar	250 bar	160 bar

### EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME	
Ø D <sub>1</sub>	H9 bis max. H11
Ø d <sub>1</sub>	h9
Ø d <sub>2</sub>	h9
Ø d <sub>3</sub>	h11
L <sub>1</sub>	+ 0,2
L <sub>2</sub>	+ 0,1 - 0

RAUHTIEFEN		
	Ra µm	Rt µm
Gleitflächen Ø D <sub>1</sub>	0,3 max.	3 max.
Statische Flächen Ø d <sub>1</sub> , Ø d <sub>2</sub>	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen Ø d <sub>3</sub> , L <sub>1</sub> , L <sub>2</sub>	1,6 max.	16 max.

EINBAUSCHRÄGEN						
Profilbreite	S	5	7,5	8	10	12,5
Min. Schräge	C	2,4	4	5	5	6,5

### MONTAGE

Die Dichtsätze lassen sich aufgrund der Materialauswahl, sowie der geschlitzten Stütz- und Führungsringe problemlos montieren.

Die Montage bitte in folgender Reihenfolge vornehmen: **Erst den Gummi-Profilring überknöpfen.** (Darauf achten daß keine scharfen Kanten oder Grate die Dichtung verletzen können.) **Danach beide Stützringe einsetzen** - nicht radial auseinanderziehen sondern an einem Ende in die Nut setzen - und axial aufbiegen. Am Umfang entlang nachdrücken und einschnappen. **Zuletzt die beiden Führungsringe** leicht aufdehnen, axial über den Kolben schieben und **einrasten lassen.**

Die Dichtung nicht bei niedrigen Temperaturen montieren. Anwärmen der Dichtsätze in heißem Wasser oder Öl erleichtert - speziell bei kleinen Durchmessern - die Montage.

### AUFBAU

Kompakt-Kolbendichtsätze, Typ K 253 sind für einteilige Kolben zur Schnapp-Montage bei **leichtem** und **mittelschwerem** Einsatz geeignet.

Standardmäßig besteht K253 aus einem verschleißfesten Elastomer - Profildichtung auf NBR - Basis.

Dieser übernimmt die dynamische Dichtheit gegen das Zylinderrohr sowie die statische Abdichtung am Nutgrund des Kolbens.

Die beidseits angeordneten, geschlitzten Stützringe aus zäh-festem Kunststoff schützen den Profildichtung gegen Extrusion und sorgen mit Ihrer besonderen Formgebung für eine optimale Kräfteverteilung innerhalb des Dichtsatzes.

Die außen liegenden, ebenfalls geschlitzten Winkelführungsringe aus hartem Kunststoff, sind besonders für Führungsaufgaben in Kombination mit axialer Abstützung konzipiert.

Das spezielle Design und die Kombination der Einzelelemente von K253 bietet hohe Standfestigkeit, auch bei relativ schnellen Lastwechseln.

Sie hat sich seit Jahrzehnten erfolgreich bewährt.

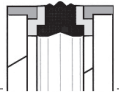
Die Geometrie kann bei einzelnen Größen, auch abhängig von der Baugröße leicht variieren.

### MEDIEN

K 253 ist geeignet für Flüssigkeiten auf Mineralölbasis, sowie für HFA- und HFB-Druckflüssigkeiten. Zum Teil auch für HFC-, einige andere schwer entflammbare und teilweise auch für umweltschonende Medien (Bio-Öle).

Bitte fragen Sie unsere Berater.

## DOPPELTWIRKENDE KOLBENDICHTUNG



### Formenliste der Vorzugsgrößen (laufend in Schärding am Lager bevorratet)

Andere Dimensionen sind in der Regel ebenfalls lieferbar.

### MONTAGE

Die Dichtsätze lassen sich aufgrund der Materialauswahl, sowie der geschlitzten Stütz- und Führungsringe problemlos montieren.

Die Montage bitte in folgender Reihenfolge vornehmen: **Erst den Gummi-Profilring überknöpfen.** (Darauf achten daß keine scharfen Kanten oder Grate die Dichtung verletzen können.) **Danach beide Stützringe einsetzen:** Nicht radial auseinanderziehen, sondern an einem Ende in die Nut setzen - und axial aufbiegen. Am Umfang entlang nachdrücken und einschnappen.

**Zuletzt die beiden Führungsringe** leicht aufdehnen, axial über den Kolben schieben und **einrasten lassen.**

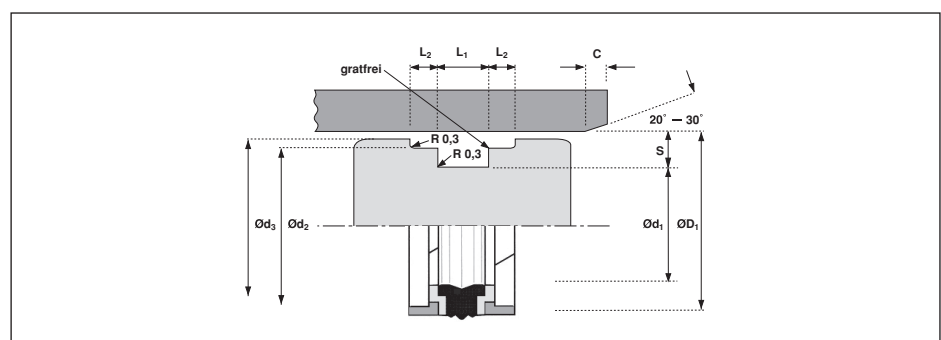
Die Dichtung nicht bei niedrigen Temperaturen montieren. Anwärmen der Dichtsätze in heißem Wasser oder Öl erleichtert - speziell bei kleinen Durchmessern - die Montage.

Für größere Serien kann die Montage mittels Aufweitungskonus und Spreizdorn leicht automatisiert werden.

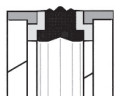
### BESTELLBEISPIEL

Kompakt-Kolbendichtung  
K 253-80 x 66 x 22,5/5,2

	$\text{ØD}_1$ H11	$\text{Ød}_1$ h9	L1 +0,2	L2 +0,1	$\text{Ød}_2$ h9	$\text{Ød}_3$	s
	20	11	13,5	2,1	17	19	4,5
ISO	25	15	12,5	4	22	24	5
	25	15	16,4	6,35	21,45	23,5	5
	25	16	13,5	2,1	22	24	4,5
	30	21	13,5	2,1	27	29	4,5
	32	22	15,5	2,6	28	31	5
	32	22	16,4	6,35	28,5	30,5	5
	32	24	15,5	3,2	28	31,4	4
	35	25	15,5	2,6	31	34	5
	35	25	16,4	6,35	31,4	33,5	5
	40	24	18,4	6,35	35,4	38,7	8
	40	26	15,5	2,6	36	39	7
ISO	40	30	12,5	4	37	39	5
	40	30	12,5	4	36	39	5
	40	30	16,4	6,4	35,4	38,5	5
	40	32	15,5	3,2	36	39,4	4
	45	31	15,5	2,6	41	44	7
	50	34	18,4	6,35	45,4	48,7	8
	50	34	20,5	3,1	46	49	8
	50	38	20,5	4,2	46	49,4	6
	55	39	18,4	6,35	50,4	53,6	8
	55	39	20,5	3,1	51	54	8
	60	44	18,4	6,35	55,4	58,6	8
	60	44	20,5	3,1	56	59	8
	60	48	20,5	4,2	56	59,4	6
	63	47	18,4	6,35	58,4	61,6	8
	63	47	19,4	6,35	58,4	61,6	8
	63	47	20,5	3,1	59	62	8
	63	51	20,5	4,2	59	62,4	6
	65	49	20,5	3,1	61	64	8
	65	50	18,4	6,35	60,4	63,6	7,5
	70	50	22,4	6,35	64,2	68,3	10
	70	54	20,5	3,1	66	69	8
	70	58	20,5	4,2	66	69,4	6
	75	55	22,4	6,35	69,2	73,3	10
	75	59	20,5	3,1	71	74	8



Der Formenpark wird ständig erweitert. Wenn Sie Ihre Abmessungen hier nicht finden, fragen Sie bitte an.



## Formenliste der Vorzugsgrößen (laufend in Schärding am Lager bevorratet)

Andere Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

### MONTAGE

Die Dichtsätze lassen sich aufgrund der Materialauswahl, sowie der geschlitzten Stütz- und Führungsringe problemlos montieren.

Die Montage bitte in folgender Reihenfolge vornehmen: **Erst den Gummi-Profilring überknöpfen.** (Darauf achten daß keine scharfen Kanten oder Grate die Dichtung verletzen können.) **Danach beide Stützringe einsetzen:** Nicht radial auseinanderziehen, sondern an einem Ende in die Nut setzen - und axial aufbiegen. Am Umfang entlang nachdrücken und einschnappen.

**Zuletzt die beiden Führungsringe** leicht aufdehnen, axial über den Kolben schieben und **einrasten lassen.**

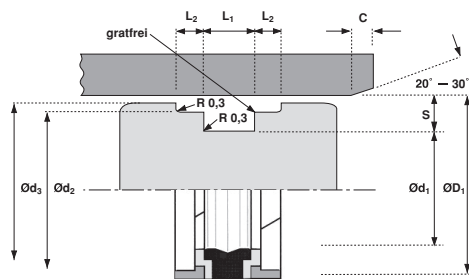
Die Dichtung nicht bei niedrigen Temperaturen montieren. Anwärmen der Dichtsätze in heißem Wasser oder Öl erleichtert - speziell bei kleinen Durchmessern - die Montage.

Für größere Serien kann die Montage mittels Aufweitungskonus und Spreizdorn leicht automatisiert werden.

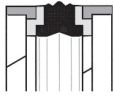
### BESTELLBEISPIEL

Kompakt-Kolbendichtung  
K 253-80 x 66 x 22,5/5,2

	$\text{ØD}_1$ H11	$\text{Ød}_1$ h9	L1 +0,2	L2 +0,1	$\text{Ød}_2$ h9	$\text{Ød}_3$	s
	80	60	22,4	6,35	74,15	78,3	10
ISO	80	60	25	6,3	75	78	10
	80	62	22,5	3,6	76	79	9
	80	66	22,5	5,2	76	79,4	7
	85	65	22,4	6,35	79,15	83,3	10
	90	70	22,4	6,35	84,15	88,3	10
	90	72	22,5	3,6	86	89	9
	90	76	22,5	5,2	86	89,4	7
	95	75	22,4	6,35	89,15	93,3	10
	100	75	22,4	6,35	93,15	98	12,5
ISO	100	80	25	6,3	95	98	10
	100	82	22,5	3,6	96	99	9
	100	86	22,5	5,2	96	99,4	7
	105	80	22,4	6,35	98,1	103	12,5
	110	85	22,4	6,35	103,1	108	12,5
	110	92	22,5	3,6	106	109	9
	110	96	22,5	5,2	106	109,4	7
	115	90	22,4	6,35	108,1	113	12,5
	115	97	22,5	3,6	111	114	9
	120	95	22,4	6,35	113,1	118	12,5
	120	106	22,5	5,2	116	119,4	7
	125	100	25,4	6,35	118,1	123	12,5
	125	103	26,5	5,1	121	124	11
	125	108	26,5	7,2	121	124,4	8,5
	130	105	25,4	6,35	123,1	128	12,5
	130	105	25,4	9,5	122,6	127,5	12,5
	135	110	25,4	6,35	128,1	133	12,5
	135	110	25,4	9,5	127,6	132,5	12,5
	140	115	25,4	6,35	133	138	12,5
	140	115	25,4	9,5	132,6	137,5	12,5
	140	118	26,5	5,1	136	139	11
	140	123	26,5	7,2	136	139,4	8,5
	145	120	25,4	9,5	137,6	142,5	12,5
	150	125	25,4	6,35	143	148	12,5
	150	125	25,4	9,5	142,6	147,5	12,5
	150	133	26,5	7,2	146	149,5	8,5



Der Formenpark wird ständig erweitert. Wenn Sie Ihre Abmessungen hier nicht finden, fragen Sie bitte an.



**Formenliste der Vorzugsgrößen**  
(laufend in Schärding am Lager bevorratet)

Andere Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

### MONTAGE

Die Dichtsätze lassen sich aufgrund der Materialauswahl, sowie der geschlitzten Stütz- und Führungsringe problemlos montieren.

Die Montage bitte in folgender Reihenfolge vornehmen: **Erst den Gummi-Profilring überknöpfen.** (Darauf achten daß keine scharfen Kanten oder Grate die Dichtung verletzen können.) **Danach beide Stützringe einsetzen:** Nicht radial auseinanderziehen, sondern an einem Ende in die Nut setzen - und axial aufbiegen. Am Umfang entlang nachdrücken und einschnappen.

**Zuletzt die beiden Führungsringe leicht aufdehnen, axial über den Kolben schieben und einrasten lassen.**

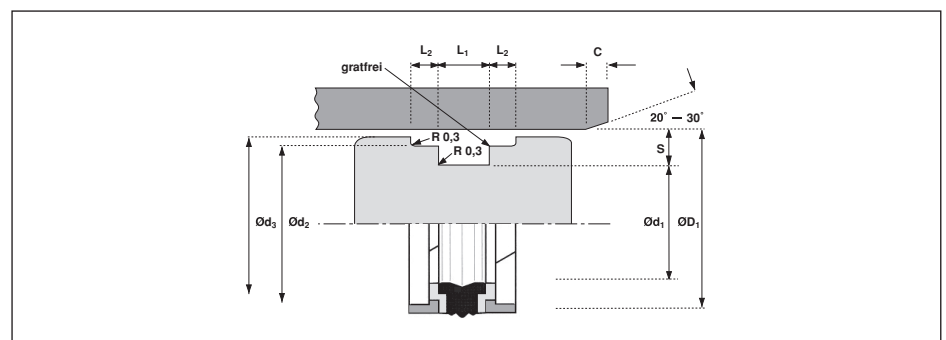
Die Dichtung nicht bei niedrigen Temperaturen montieren. Anwärmen der Dichtsätze in heißem Wasser oder Öl erleichtert - speziell bei kleinen Durchmessern - die Montage.

Für größere Serien kann die Montage mittels Aufweitungskonus und Spreizdorn leicht automatisiert werden.

### BESTELLBEISPIEL

Kompakt-Kolbendichtung  
K 253-80 x 66 x 22,5/5,2

	ØD <sub>1</sub> H11	Ød <sub>1</sub> h9	L1 +0,2	L2 +0,1	Ød <sub>2</sub> h9	Ød <sub>3</sub>	s
	160	130	25,4	6,4	153	157,5	15
	160	130	25,4	9,5	152,6	157,5	15
	160	135	25,4	9,5	152,6	157,5	12,5
	160	143	26,5	7,2	156	159,4	8,5
	170	145	25,4	12,7	161,7	167	12,5
	170	148	26,5	5,1	166	169	11
	175	150	25,4	12,7	166,7	172	12,5
	180	150	35,4	6,35	172,95	177,8	15
	180	155	25,4	12,7	171,7	177	12,5
	185	160	25,4	12,7	176,7	182	12,5
	190	165	25,4	12,7	181,7	187	12,5
	195	170	25,4	12,7	186,7	192	12,5
	200	175	25,4	12,7	191,6	197	12,5
	220	190	35,4	6,35	212,7	217	15
	220	195	25,4	12,7	211,6	217	12,5



Der Formenpark wird ständig erweitert. Wenn Sie Ihre Abmessungen hier nicht finden, fragen Sie bitte an.