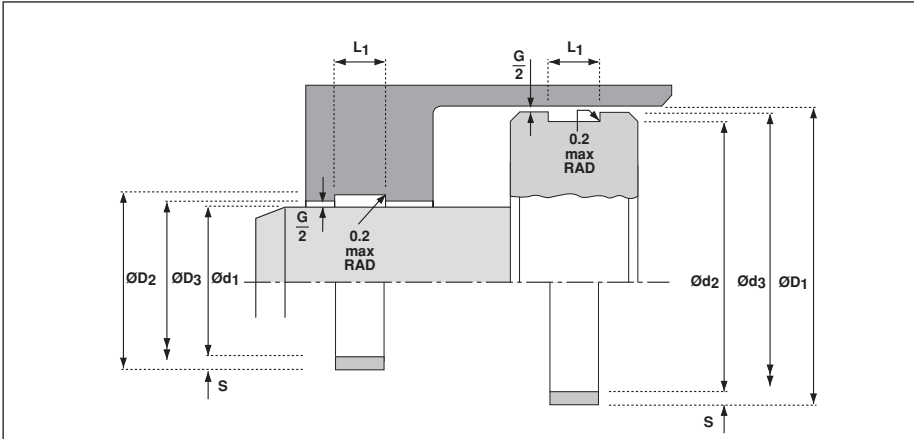




Gewebeführungsringe F506



EINSATZBEDINGUNGEN

v max.*	5,0 m/s
Temperaturbereich	-40 °C bis +120 °C

* Diese Geschwindigkeitsangabe gilt für hin- und hergehende Bewegungen.
Für Rotation ist der max. PV-Faktor heranzuziehen.
Siehe auch „Auswahl von Führungsringen“.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

statische Druckfestigkeit bei +23 °C ungekammert (am Körper 10 x 10 x 3 mm)	< 450 N/mm ²
zulässige Flächenpressung bei +23 °C	< 115 N/mm ²
zulässige Flächenpressung bei +80 °C	< 58 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	0,27W/mK
Linearer Wärmeausdehnungs-Koeffizient in der Länge	9 x 10 ⁻⁵ per °C
in der Dicke	13 x 10 ⁻⁵ per °C
Reibungskoeffizient (auf Stahlfläche 0,2 Ra µm)	
trocken	0,5
geschmiert	0,06

EINBAUMASSE

Stange		Kolben	
Ø d ₁	f9 (besser f8)	Ø D ₁	H11 (besser H8)
Ø D ₂ = Ø d ₁ +2S	< Ø 80 H10, > Ø 80 H9 (immer besser H8)	Ø d ₂ = Ø D ₁ -2S	h9 (besser h8)
Ø D ₃ = Ø d ₁ +G	siehe G min. und G max. in Tabelle	Ø d ₃ = Ø D ₁ -G	siehe G min. und G max. in Tabelle
L ₁	+0,2 -0	L ₁	+0,2 -0

Bei Berechnung von Ø D₃ und d₃ ist der Nenn-Ø von d₁ bzw. D₁ zu Grunde zu legen.

RAUTIEFEN

		Ra µm	Rt µm
Gleitflächen*	Ø D ₁ , d ₁	0,4 max.	4 max.
Statische Flächen	L ₁ , Ø d ₂ , D ₂	3,2 max.	16 max.

* Werte gelten gemäß Dichtung!
Oben angeführte Rauheit ohne Dichtung, z.B. bei Führungsholmen.



BESCHREIBUNG

Die Hartgewebe-Führungsbänder in Qualität F506 sind für schwerste Belastung in der Hydraulik geeignet.

F506 ist in drei Ausführungen lieferbar:

- Meterware in spiralisierter Form
- fertig zugeschnittene Ringe
- Flachspulen in Serviceboxen

Durch die vorgeformten Spiraldurchmesser ist leichte und rasche Schnappmontage für Kolben und Stangen gewährleistet.

F506 besteht aus Polyester-Gewebe mit Kunstharz-Imprägnierung und PTFE-Gleitzusatz.

Durch das patentierte Fertigungsverfahren sind die Oberflächen mechanisch unbearbeitet.

Ein großer Vorteil ist, dass kein Gewebefaden, wie bei sonst üblichen Herstellverfahren zerschnitten wird. Damit wird Fusselentwicklung ausgeschlossen.

Radien an den Kanten gewährleisten guten Sitz in der Nut.

Bei der Auslegung der Lagerung soll der Wert der Flächenpressung mit Sicherheitsfaktor 2 gerechnet werden.

MEDIEN

Führungsringe der Qualität F506 sind für eine Vielzahl von Hydraulikflüssigkeiten geeignet.

Unter anderem für Wasser, HFA- und HFB-, sowie für Druckflüssigkeiten auf Mineralölbasis. Die Eignung in HFC-, HFD- und anderen Druckflüssigkeiten ist im Einzelfall zu prüfen.



Gewebeführungsringe F506



Vorzugsgrößen

(in der Tabelle grau hinterlegt und laufend am Lager bevorratet)

Die anderen Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

Die gekennzeichneten Einbauräume entsprechen ISO-Norm 10766.

BESTELLBEISPIELE

für Meterware:

- siehe Art.Nr. in nebenstehender Tabelle für den gewünschten, vorgeformten Spiral-Nenn-Ø

für fertig zugeschnittene Ringe:

- Stangenführungsring Ø 50 mm: F506 - 9,7 x 2,5 - Stange 50
- Kolbenführungsring Ø 100 mm: F506 - 15 x 2,5 - Kolben 100

Neben diesen Standardabmessungen sind auch andere Spiraldurchmesser kurzfristig lieferbar. Wenn Sie die gewünschte Abmessung hier nicht finden, fragen Sie diese bitte an.

L ₁ x S	Durchmesserbereich		Spiral-, Nenn-Ø	Art.Nr. *	G min.	G max.	
	Stangen-Ø d ₁	Kolben-Ø D ₁					
5,6 x 1,5	15 - 50	55 - 100	50	8503274	0,6		
	35 - 70	75 - 150	70	8503160	0,6		
5,6 x 2,5 ISO	25 - 30	30 - 60	25	8502025	0,7		
	30 - 40	55 - 80	50	8502020	0,7		
	40 - 70	75 - 140	70	8502030	0,7		
6,3 x 2,5	50 - 100	105 - 200	100	8502040	0,7		
	50 - 80	85 - 160	80	8505236	0,7		
8 x 2,5	60 - 100	105 - 200	100	8504653	0,7		
9,52 x 3,17	31,75 - 50,8	53,97 - 107,95	53,99	8502099	0,8		
	50,8 - 95,25	107,95 - 165,1	101,6	8503049	0,8		
9,7 x 2,5 ISO	35 - 40	45 - 60	40	8502100	0,7		
	40 - 50	55 - 80	50	8502110	0,7		
	45 - 75	75 - 140	70	8502120	0,7		
	50 - 80	85 - 160	80	8502216	0,7		
	60 - 100	105 - 200	100	8502130	0,7		
	80 - 125	130 - 260	125	8502540	0,7		
9,7 x 3	95 - 150	155 - 300	150	8502140	0,7		
9,7 x 4	70 - 125	130 - 210	125	8503352	0,8		
10 x 2	60 - 80	85 - 160	80	8503362	0,8		
	30 - 35	40 - 75	35	8502600	0,7		
	35 - 70	75 - 140	70	8502610	0,7		
12 x 2,5	70 - 100	105 - 200	100	8502620	0,7		
	40 - 50	55 - 80	50	8504397	0,7		
12,7 x 3,17	44,45 - 88,9	95,25 - 158,75	95,25	8502090	0,8		
	88,9 - 152,4	158,75 - 254	152,4	8502091	0,8		
12,8 x 3	50 - 70	75 - 100	70	8503339	0,8		
13 x 2,5	60 - 100	105 - 200	100	8502220	0,7		
15 x 2,5 ISO	15 x 2	50 - 100	105 - 210	100	8503175	0,7	
	40 - 50	55 - 80	50	8502300	0,7		
	50 - 80	85 - 160	80	8502320	0,7		
	60 - 100	105 - 200	100	8502330	0,7		
	80 - 125	130 - 260	125	8502340	0,7		
15 x 3	120 - 180	185 - 320	180	8502350	0,7		
			Meterware	8503885	0,7		
15,88 x 3,17	90 - 150	155 - 300	150	8502736	0,8		
15,88 x 3,17	50,8 - 88,9	95,25 - 158,75	95	8502092	0,8		
19,05 x 3,17	50,8 - 88,9	95,25 - 158,75	95	8502094	0,8		
20 x 2,5	20 x 2			Meterware	8504258	0,7	
	60 - 80	85 - 160	80	8502400	0,7		
	80 - 125	130 - 260	125	8502637	0,7		
	100 - 150	155 - 300	150	8502410	0,7		
20 x 3,0	140 - 200	205 - 400	200	8502024	0,7		
			Meterware	8500400	0,7		
	120 - 160	165 - 350	160	8502870	0,8		
	150 - 250	255 - 500	250	8503191	0,8		
25 x 2,5 ISO	20 x 4	150 - 250	250	8503191	0,8		
	60 - 80	85 - 160	80	8502500	0,7		
	100 - 150	155 - 300	150	8502520	0,7		
	140 - 200	205 - 400	200	8502023	0,7		
25 x 3	180 - 250	255 - 500	250	8502530	0,7		
			Meterware	8500500	0,7		
	200 - 300	305 - 600	300	8504649	0,8		
	150 - 250	255 - 500	250	8503190	0,8		
25 x 4 ISO	25 x 4	100 - 140	145 - 300	140	8503269	0,8	
	200 - 300	305 - 600	300	8503392	0,8		
25,4 x 3,17	88,9 - 152,4	158,75 - 254	155	8502097	0,8		
30 x 2,5	100 - 150	155 - 300	150	8502891	0,7		
	150 - 200	205 - 400	200	8503019	0,7		
	200 - 300	305 - 600	300	8503014	0,7		
30 x 4	150 - 200	205 - 400	200	8503327	0,8		
	150 - 180	180 - 320	180	8505348	0,7		
35 x 2,5	180 - 250	255 - 500	250	8505349	0,7		
	200 - 300	320 - 600	300	8503180	0,8		
40 x 4							

Für Anwendungen ohne Dichtungen, bezogen auf den Ø : G max = 1,0 (s=1,5); 1,1 (s=2); 1,6 (s=2,5); 2,0 (s=3,0); 2,3 (s=3,5); 2,5 (s=4,0)
 Da Dichtungen meist nur einen kleineren Dichtspalt zulassen muß für G min. und G max. bei Führungsband-Konstruktionen ein technischer Kompromiß gefunden werden.
 Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.