



Profilübersicht Stangendichtungen Lagerprogramm

Gleitflächen-Stangendichtsätze

Profil	Typ	Bemerkung	Standard Werkstoff	max. Druck [bar]	max. Temperaturbereich [°C]	v max. [m/s]	Katalogseite
	S16	Reibungsärmste Gleitflächendichtsätze mit O-Ring für schnelle und/oder sehr langsame Bewegungen. (kein Ruckgleiten - "Stück-Slip") Erfordert bestimmte Maßnahmen um den Ansprüchen an Leckagedichtheit zu entsprechen.	PTFE/Glas NBR*	400	-60/+200*	4,0	69 - 72
	S216		PTFE/Bz NBR* (Alle HSC-Werkstoffe)	600			
	S616	Nutring in Zwei-Lippenausführung, jedoch extrem kurzbauend. Einbaugleich zu S16/S216. Als Einzel- oder Sekundärdichtung in Tandemanordnung.	Hythane 181®	240	-45/+110	1,0	73 - 74
	S716	Abriebfeste Sonderdichtung für schwere Einsätze. Alternative zu Dachform-Dichtsätzen, bewährt als TPE-Pressendichtsystem in Kassettenbauweise.	TPE NBR	400	-40/+120*	1,0	75 - 76
	SPN						
	ONSP						

* Abhängig vom O-Ring-Werkstoff

Nutringe

	601	Symmetrische Dichtlippen, als einfachwirkende Kolben- und Stangendichtung verwendbar.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	77 - 80
	S605	Standardprofil mit zwei inneren Dichtlippen, optimierte Leckagedichtheit, verbesserte Dichtungsstabilität.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	81 - 86
	S610	Kompaktausführung für schmale Einbauräume mit zwei inneren Dichtlippen (z.B. Teleskopzylinder).	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	87 - 88
	S621	Für schwerste Einsatzbedingungen (Druckstöße, Vibrationen, Schwingungen,...).	Hythane181® NBR Acetal	700	-45/+110 °C	1,0	89 - 92
	S652	Mit Anti-Extrusionsring und NBR-Vorspannelement. Erlaubt hohe Systemdrücke und/oder große Dichtspalte.					
	S653	Hochdruck-Pufferdichtung. Schützt nachgeschaltete Dichtungen vor Druckstößen.	Hythane181® Acetal	700	-45/+110 °C	1,0	93 - 94
	S662	Stangennutring mit innerem Gleit-/Backing. Für Zylinder mit hoher Takt-Frequenz.	Hythane181® PTFE/POM	250 (700)	-45/+110 °C	1,0	95 - 96
	S663	Stangennutring mit nur einer Dichtlippe, sehr gute Rückförderung durch spezielle Formgebung.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	97 - 98
	S263	Stangennutring aus marktüblichem Polyurethan.	Polyurethan	400	-30/+100 °C	0,5	99 - 102
	N25	neutraler Nutring wie Typ 601 aus marktüblichem Polyurethan.	Polyurethan	400	-30/+100 °C	0,5	-

NBR-Gewebe-Stangendichtsätze

	S11	Siebenteiliger Dachform-Dichtsatz für mittelschweren Einsatz. Geteilter Einbauraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	400	-30/+100	0,3	106 - 107
	S12	Fünfteiliger Dachform-Dichtsatz für mittelschweren Einsatz. Geteilter Einbauraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	400	-30/+100	0,5	108 - 109
	S13	Siebenteiliger Dachform-Dichtsatz für schweren Einsatz. Geteilter Einbauraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	700	-30/+100	0,3	110 - 111
	S14	Fünfteiliger Dachform-Dichtsatz für schweren Einsatz. Geteilter Einbauraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	700	-30/+100	0,5	112 - 113
	S15	Gummi-Gewebe-Kompaktnutring u.a. für nicht mehr ganz saubere Nutgrund-Oberflächen.	NBR-Gewebe	250	-30/+100	0,5	114 - 115

	S07		Typ 09		Typ 18		S21	Auf Anfrage verfügbare Profiltypen aus NBR-Gewebe
--	------------	--	---------------	--	---------------	--	------------	---

Eine Maßliste aller Stangendichtungen geordnet nach Nenn-Durchmesser erhalten Sie gerne auf Anfrage.