



# Rundschnüre

QUALITÄT - Shore Härte					
Perbunan - NBR 70		Viton - FPM 70		Silikon - SI 40 bis 75	
Schnur- durchmesser [mm]	Tol. [mm]	Schnur- durchmesser [mm]	Tol. [mm]	Schnur- durchmesser [mm]	Tol. [mm]
1,6	±0,2	2,0	±0,2	2,0	±0,3
1,78		2,4		2,5	
2,0		2,5		3,0	
2,4	±0,25	2,62	±0,25	3,5	±0,4
2,5		3,0		4,0	
2,62		3,53		5,0	
3,0	±0,35	4,0	±0,3	6,0	±0,5
3,5		4,5		7,0	
3,53		5,0		8,0	
4,0	±0,35	5,33	±0,3	9,0	±0,5
4,5		5,5		10,0	
5,0		5,7		11,0	
5,33	±0,4	6,0	±0,4	12,0	±0,6
5,5		6,35		13,0	
5,7		6,5		14,0	
6,0	±0,55	7,0	±0,4	15,0	±0,6
6,35		7,5		16,0	
7,0		8,0		17,0	
8,0	±0,55	9,0	±0,4	18,0	±0,6
8,4		10,0		19,0	
9,0		11,0		20,0	
10,0	±0,65	12,0	±0,5	21,0	±0,8
12,0		13,0		22,0	
13,0		14,0		23,0	
14,0	±0,65	15,0	±0,5	24,0	±0,8
15,0		16,0		25,0	
16,0		18,0			
18,0	±0,85	20,0	±1,0		±0,8
20,0		22,0			
22,0		25,0			
25,0	±1,0		±1,0		±0,8
30,0					

**Rundschnüre** werden im Extrusionsverfahren hergestellt und freiliegend geheizt.

Die Lieferung erfolgt als Meterware.

Herstellertoleranzen der Standard-Lagerqualitäten sind in nebenstehender Tabelle ersichtlich.

Sonderqualitäten und Moosgummi-(Zellgummi)-Rundschnüre auf Anfrage.

**Rundsnur-Ringe** werden hergestellt indem man den Stoß klebt oder vulkanisiert.

Rundsnur-Ringe sind daher nur in größeren Durchmesserbereichen und statischen Anwendungsfällen einzusetzen, da die Stoßstelle höheren Belastungen nicht standhält.

Auch die Durchmessertoleranz kann nicht so eng gehalten werden, wie bei formgespritzten O-Ringen.

Auf Wunsch liefern wir Ihnen auch die Ringe fertig geklebt bzw. vulkanisiert.



## Spezialkleber für Elastomere

Zum schnellen Verkleben von Voll- und Moosgummi-Profilen und Schnüren.

Außer Silikon sind alle Gummi-Qualitäten weitgehend alterungsbeständig untereinander oder mit Metallteilen verklebbar. Es lassen sich aber auch viele Kunststoffe mit transparenter Klebestelle verbinden.

Die Klebstellen zeichnen sich durch gute Witterungsbeständigkeit aus.

Sie sind durch optimale Benetzungseigenschaft und die sehr schnelle Abbindegeschwindigkeit rasch und problemlos durchführbar. (Sekundenkleberbasis) Die Stoßstellen sollen schräg geschnitten sein, um eine möglichst große Haftfläche zu erzielen. Den Kleber nur auf eine Seite auftropfen wobei die Schnittstellen frisch und fettfrei sein müssen.

Unser Spezial-Elastomerkleber ist Mineralöl-, Glykol-, Phosphatester-, und Feuchtigkeitsbeständig, aber nicht für Dauerbeanspruchung im Wasser zu empfehlen. Die Temperaturbeständigkeit reicht von -60 °C bis +100 °C. ACHTUNG: Kühl lagern!