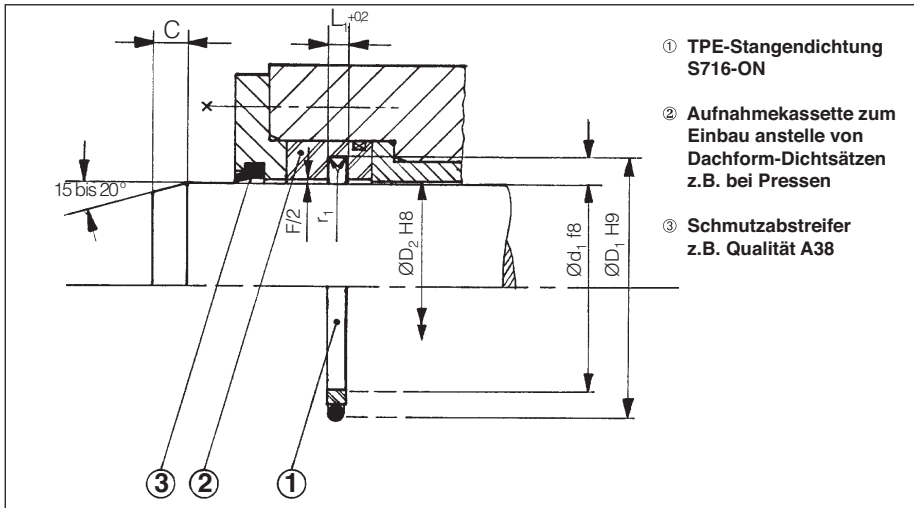




TPE-Stangendichtsatz S716

STANGENDICHTSATZ



- ① TPE-Stangendichtung S716-ON
- ② Aufnahmekassette zum Einbau anstelle von Dachform-Dichtsätzen z.B. bei Pressen
- ③ Schmutzabstreifer z.B. Qualität A38



EINSATZBEDINGUNGEN

| MAXIMALER BETRIEBSDRUCK | | |
|-------------------------|-------------------|--------------------|
| v max. | Temperaturbereich | Temperaturbereich |
| m/s | -40 °C bis +80 °C | -30 °C bis +100 °C |
| 1 | 250 bar | 200 bar |
| 0,5 | 350 bar | 250 bar |
| 0,3 | 400 bar | 315 bar |

| MAX. DICHTSPALT F* | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Druck | bar | 63 | 160 | 250 | 300 | 400 |
| Max. Spalt | mm | 1,0 | 0,8 | 0,6 | 0,4 | 0,3 |

* Die angegebenen Werte „F“ sind Maximalwerte und unverbindliche Empfehlungen. Mitterversatz bzw. Möglichkeit von einseitig anliegender Stange beachten! Bei Konstruktionen mit Führungsrings ist meist ein größerer Spalt zwischen Stange und Gehäuse als in obiger Tabelle angegeben erforderlich. Dies ist abhängig von den übrigen Einsatzbedingungen oftmals trotzdem zulässig, kann aber u. U. auch andere Dichtungswerkstoffe oder Dichtungstypen mit Backringen erfordern. Bitte fragen Sie unsere Anwendungstechniker.

EINBAUMASSE

| TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME mm | |
|-------------------------------|---------|
| Ø d ₁ | f 8 |
| Ø D ₁ | H 9 |
| L ₁ | +0,2 -0 |

| RAUTIEFEN | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---------|
| | | Ra µm | Rt µm |
| Gleitflächen | Ø D ₁ | 0,1 - 0,4 | 4 max. |
| Statische Flächen | Ø d ₁ | 1,6 max. | 10 max. |
| Stirnflächen | L ₁ | 3,2 max. | 16 max. |

| EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------------|------|-----|------|------|-------|-------|------|------|
| Profilbreite | S | 3,75 | 5,5 | 7,75 | 10,5 | 12,25 | 12,25 | 14,0 | 15,5 |
| Min. Schräge | C | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 7,5 | 7,5 | 8,0 | 10,0 |
| Max. Radius | r ₁ | 0,5 | 0,7 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |

VORTEILE

- hohe statische und dynamische Dichtheit
- geringe Reibung
- Durch den TPE-Werkstoff sind Montagebeschädigungen, wie sie bei PTFE-Dichtsätzen immer wieder vor-
- kommen, so gut wie ausgeschlossen.
- S716 kann in jedem erforderlichen Abmaß bis 1,5 Meter Durchmesser ohne Werkzeugkosten gefertigt werden
- kleiner Einbauraum
- extreme Verschleißfestigkeit

BESCHREIBUNG

S716 besteht aus einem extrem verschleißfesten TPE-Profil-Dichtring der durch einen elastischen Präzisions-O-Ring radial vorgespannt wird. Sie haben sich in Mittel- und Schwerhydraulik hervorragend bewährt. Zum Beispiel im Pressenbau, als ausgezeichnete Alternative zu Dachform-Dichtsätzen.

Auch als Nachrüstung in der Instandhaltung in Kassetten-Bauweise – siehe Bild, oder in der schweren Mobilhydraulik und überall dort, wo hohe Verschleißfestigkeit unter rauen Bedingungen gefordert sind.

Profil S716-SPN hat sich als besonders leckagedichte und reibungsarme Stangendichtung, passend in die handelsüblichen Einbauräume von PTFE-Dichtsätzen, bestens bewährt. In Tandemversion kann man mit S716-SPN auch lange Hübe unter drucklosen Bedingungen gut beherrschen, weil eine sichere Rückförderung des Mikroölfilms gewährleistet ist. Somit wird auch Druckaufbau zwischen den Dichtungen vermieden. Bei hohen Geschwindigkeiten und Frequenzen wird die Vorschaltung einer PTFE-Dichtung (S16/S216) empfohlen. Die Profilwahl von S716 erfolgt anwendungsspezifisch. Fragen Sie unsere Berater.

MEDIEN

Der TPE-Werkstoff von S716 ist geeignet für Luft und Medien auf Mineralölbasis. TPE ist von -40 °C bis + 120 °C einsetzbar. Es muss nur eine geeignete O-Ring-Qualität dazu kombiniert werden.

In Wasser und Wasser-Öl-Gemischen (HFA, HFB) ist die maximale Einsatztemperatur auf +70 °C eingeschränkt. Beständigkeit und Temperatureinsatzbereich für HFC-, HFD- und andere Druckflüssigkeiten müssen im Einzelfall geprüft werden.



TPE-Stangendichtsatz S716



S716 wird auftragsbezogen gefertigt. Es gibt keine Lagerreihe.

S716 findet vor allem bei größeren Durchmessern als leckagearme Stangendichtung Verwendung. Auch für ausgefallene Nenndurchmesser, wie sie sich z.B. beim Nachschleifen von Pressenplungern ergeben, wird S716 ohne Formkosten geliefert. Für Norm-Stangendurchmesser stehen auch die Hythane-Nutringe S616 zur Verfügung.

MONTAGE

S716 läßt sich in eingestochene Nuten einschnappen.

BESTELLBEZEICHNUNG

TPE-Stangendichtung
S716 - 400 x 424,5 x 8,1 - SPN

Die Dichtung wird von uns standardmäßig mit einem NBR-O-Ring geliefert. Sollten Sie einen anderen O-Ring-Werkstoff benötigen, bitten wir Sie extra darauf hinzuweisen.

Die profilierten Profile S716-ONSP und S716-SPN sind bis ca. 1200 mm Ø, Profil S716-ON bis ca. 1500 mm Ø ohne Formkosten lieferbar.

Auslegung Nutabmaße S716

(Es sind zwei Varianten marktüblich, siehe Klammerwerte)

| Stangen - Ød ₁ f8 | | Nutgrund - ØD ₁ H9 | Nutlänge L ₁ +0,2 | Profilbreite S Standard | O-Ring Schnur - Ød _s Standard |
|------------------------------|---------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------|--|
| Standard | Schwere Reihe | | | | |
| 19-37,9 | - | d₁+11,0 (10,7) | 4,2 | 5,5 (5,35) | 3,53 |
| 38-199,9 | 19-37,9 | d₁+15,5 (15,1) | 6,3 | 7,75 (7,55) | 5,33 |
| 200-255,9 | 38-199,9 | d₁+21,0 (20,5) | 8,1 | 10,5 (10,25) | 7,0 |
| 256-649,9 | 200-255,9 | d₁+24,5 (24,0) | 8,1 | 12,25 (12,0) | 7,0 |
| 650-999,9 | 256-649,9 | d₁+28,0 (27,3) | 9,5 | 14,0 (13,65) | 8,0 bis 8,4 |
| ab 1000 | ab 650 | d₁+31,0 (30,2) | 12,0 | 15,5 (15,0) | 10,0 |

Die Einbauräume von S716 sind in der Regel gleich mit denen der PTFE-Stangendichtung S16/S216.

Tabelle aus der die Nutmaße leicht selbst ermittelt werden können.

Zu bevorzugen sind die fettgedruckten Maße, aber auch die Klammerwerte sind ohne weiteres möglich. Bei davon abweichenden Nutmaßen bitten wir um Rückfrage.

Durch die Möglichkeit, S716 in Kassetten zu setzen, lassen sich auch schon bestehende Einbauräume (z.B. von Dachmanschettensätzen) mit der hochverschleißfesten und reibungsarmen TPE-Dichtung abdichten. TPE ist äußerst robust und unempfindlich.

