



TEHNIČKI KATALOG

straub[®] 

the right connection

an OAltaxis company



HENNLICH

ZASTUPNIK ZA REPUBLIKU HRVATSKU

- Stupničkoobreška 17 • 10255 Gornji Stupnik •
- tel 00385 1 3874 334 • fax 00385 1 3874 336 •
- www.hennlich.hr • hennlich@hennlich.hr •

STRAUB-CLAMP

Reparaturna obujmica u jednodijelnoj ili dvodijelnoj verziji

Reparaturna obujmica za sigurnu i pouzdanu sanaciju oštećenih cijevi različitih veličina i materijala (čelik, lijevano željezo, duktilne cijevi, azbestno-cementne AC, PVC...). Reparaturna obujmica mora biti duljine u najmanjoj vrijednosti kao i vanjski promjer cijevi koja se sanira. Priprema površine cijevi u skladu s općim uputstvima prilikom montaže (molim pogledati STRAUB – CLAMP instalacijske upute)

STRAUB-Clamp obujmice dostupne su s brtvama NBR i EPDM.



Primjer kod
naručivanja: STRAUB-CLAMP SCE 88.0
mm, EPDM/SS, jednodijelna, širina 300 mm

STRAUB-CLAMP SCZ 190.0 mm, NBR/SS,
dvodijelna, širina 400mm



Oštećene cijevi s STRAUB-CLAMP obujmicom saniraju se sigurno i pouzdano



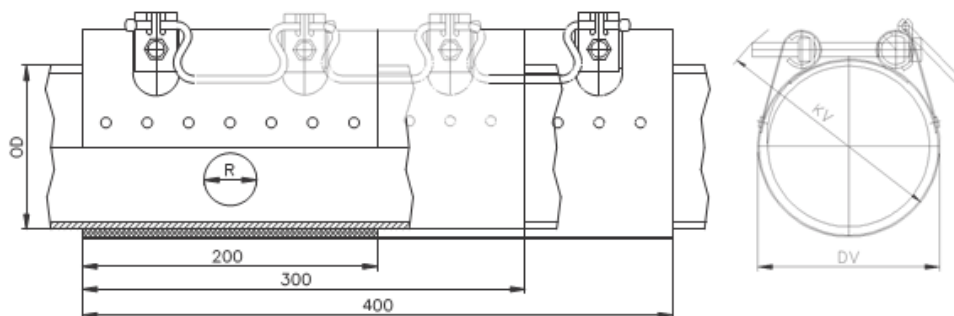
Saniranje većih područja oštećenja, do 250mm

Deset razloga zašto upotrebljavati STRAUB-CLAMP

1. Idealan za sanaciju većih područja do 250mm
2. Velika površina profila smanjuje potrebni pritezni moment te na taj način produljuje vijek trajanja gume
3. Jedna veličina obujmice obuhvaća širok stezni raspon (do 20 mm razlike od promjera cijevi)
4. Integrirani ergonomski rukohvat za jednostavno rukovanje
5. Pri otvaranju obujmice nema gubitka vijaka ili ostalih dijelova; oba modela obujmica su kompletne jedinice
6. Visoka otpornost na koroziju. Suvremena metoda proizvodnje, sprječava promjene strukture i naprezanja u materijalu
7. Kompletna površina obujmice je izrađena od nehrđajućeg čelika (1.4301)
8. Vijci od nehrđajućeg čelika presvučeni su MoS2, što osigurava nesmetano zatezanje u teškim uvjetima
9. Montaža obujmice sa standardnim alatima (moment ključ s hex. priključkom) - bez nastavaka
10. Švicarski proizvod i kvaliteta

STRAUB-CLAMP SCE Ø 44.0 - 330.0 mm

Sastavni dijelovi	Materijal
Plas̃t	AISI 304
Vijci	A2 - 70
Šipka	AISI 304
Brtva EPDM	Temp.: -5°C do +40°C Medij: sve kvalitete vode, otpadne vode, zrak, krutine i kemijski produkti
Brtva NBR	Temp.: -5°C do +40°C Medij: voda, plin, ulje, gorivo i ostalu ugljikovodici



Duljina obujmice	R
200 mm	50 mm
300 mm	150 mm
400 mm	250 mm

OD	STEZNI RASPON	PN 7	2 vijka za stezanje	3 vijka za stezanje	4 vijka za stezanje	DV	KV	Moment	Imbusna glava	Navoj
[mm]	[mm]	[bar]	mm	mm	mm	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]	M...
44.0	44 - 48	16.0	200	300		60	117	20	17	10
48.0	48 - 52	16.0	200	300		64	120	20	17	10
54.0	54 - 58	16.0	200	300		70	125	20	17	10
60.0	60 - 67	16.0	200	300		79	127	20	17	10
67.0	67 - 74	16.0	200	300		86	130	20	17	10
70.0	70 - 77	16.0	200	300		89	135	20	17	10
75.0	75 - 83	16.0	200	300		65	138	20	17	10
82.0	82 - 89	16.0	200	300	400	101	145	20	17	10
87.0	87 - 95	16.0	200	300	400	107	149	20	17	10
88.0	88 - 98	16.0	200	300	400	110	149	20	17	10
95.0	95 - 104	16.0	200	300	400	116	155	20	17	10
108.0	108 - 118	16.0	200	300	400	120	166	20	17	10
113.0	113 - 123	16.0	200	300	400	135	171	20	17	10
118.0	118 - 128	16.0	200	300	400	140	175	20	17	10
120.0	120 - 131	16.0	200	300	400	143	176	20	17	10
132.0	132 - 142	16.0	200	300	400	154	188	35	19	12
135.0	135 - 145	16.0	200	300	400	157	191	35	19	12
139.0	139 - 149	16.0	200	300	400	161	195	35	19	12
145.0	145 - 155	16.0	200	300	400	167	201	35	19	12
159.0	159 - 170	16.0	200	300	400	182	214	35	19	12
167.0	167 - 178	16.0	200	300	400	190	221	35	19	12
176.0	176 - 187	16.0	200	300	400	199	230	35	19	12
193.0	193 - 203	10.0	200	300	400	215	247	35	19	12
215.0	215 - 225	10.0	200	300	400	237	268	35	19	12
228.0	228 - 239	10.0	200	300		251	281	35	19	12
240.0	240 - 250	10.0	200	300		262	292	35	19	12
261.0	261 - 271	10.0	200	300		283	313	35	19	12
269.0	269 - 280	10.0	200	300		292	321	35	19	12
280.0	280 - 291	10.0		300		303	332	35	19	12
315.0	315 - 325	10.0		300		337	366	40	19	12
320.0	320 - 330	10.0		300		342	371	40	19	12

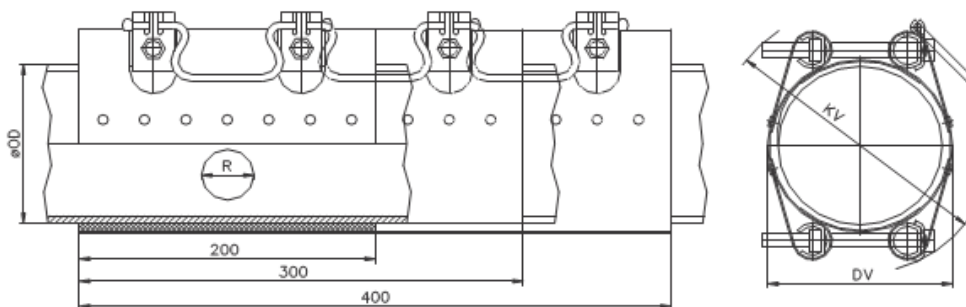
NAPOMENE:

- Slijediti upute za montažu
- Nije moguće ostvarivati prijelaze na cijevi drugog promjera
- Ispitni tlak = PN x 1.5
- Radialna duljina oštećenog područja max. 20% unutrašnjeg promjera cijevi
- Sanaciona obujmica mora biti centrirana preko oštećenog područja

• Radni tlak za plin: max. 5 bar

STRAUB-CLAMP SCZ Ø 88.0 - 440.0 mm

Sastavni dijelovi	Materijal
Plas̃t	AISI 304
Vijci	A2 - 70
Šipka	AISI 304
Brtva	Temp.: -5°C do +40°C
EPDM	Medij: sve kvalitete vode, otpadne vode, zrak, krutine i kemijski produkti
Brtva	Temp.: -5°C do +40°C
NBR	Medij: voda, plin, ulje, gorivo i ostalu ugljikovodici



Duljina obujmice	R
200 mm	50 mm
300 mm	150 mm
400 mm	250 mm

OD	STEZNI RASPON	PN 7	2 vijka za stezanje	3 vijka za stezanje	4 vijka za stezanje	DV	KV	Moment	Imbusna glava	Navoj
[mm]	[mm]	[bar]	mm	mm	mm	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]	M...
88.0	88 - 110	16.0	200	300	400	117	186	20	17	10
100.0	100 - 120	16.0	200	300	400	132	197	20	17	10
108.0	108 - 128	16.0	200	300	400	140	204	20	17	10
114.0	114 - 134	16.0	200	300	400	146	209	20	17	10
120.0	120 - 140	16.0	200	300	400	152	215	20	17	10
130.0	130 - 150	16.0	200	300	400	162	288	20	19	12
140.0	140 - 160	16.0	200	300	400	172	237	35	19	12
159.0	159 - 180	16.0	200	300	400	192	255	35	19	12
168.0	168 - 189	16.0	200	300	400	201	264	35	19	12
190.0	190 - 210	16.0	200	300	400	109	284	35	19	12
210.0	210 - 230	10.0	200	300	400	242	303	35	19	12
218.0	218 - 238	10.0	200	300	400	252	312	35	19	12
240.0	240 - 260	10.0	200	300	400	272	332	35	19	12
269.0	269 - 289	10.0	200	300	400	301	360	35	19	12
282.0	282 - 302	10.0	200	300	400	314	373	35	19	12
315.0	315 - 335	10.0	200	300	400	347	405	40	19	12
322.0	322 - 344	10.0		300	400	356	413	40	19	12
337.0	337 - 358	6.0		300	400	370	427	40	19	12
347.0	347 - 367	6.0		300	400	379	436	40	19	12
365.0	365 - 385	5.0			400	397	453	40	19	12
390.0	390 - 410	5.0			400	422	478	40	19	12
410.0	410 - 430	5.0			400	442	498	40	19	12
420.0	420 - 440	5.0			400	452	508	40	19	12

NAPOMENE:

- Slijediti upute za montažu
- Nije moguće ostvarivati prijelaze na cijevi drugog promjera
- Ispitni tlak = PN x 1.5
- Radialna duljina oštećenog područja max. 20% unutrašnjeg promjera cijevi
- Sanaciona obujmica mora biti centrirana preko oštećenog područja

† Radni tlak za plin: max. 5 bar