



Tablica materijala (izvadak) za standardne i HSC brtve.

Elastomeri (Izvadak)

Materijal	Oznaka	Napomena	Temperatura(°C) *
TPU/40	Hythane 181® EU (Polyether PU)	Izuzetno visoke kvalitete, hidrostabiliziran polyuretan s iznimnom otpornošću na habanje. Unatoč visokoj tvrdoći (oko 93 IRHD) vrlo je fleksibilan. Konstantna elastičnost u širokom temperaturnom području.	-45 / +110
TPU/41	Polyurethan AU (Polyester PU)	Povoljan polyuretan za brisače i sekundarne brtvene elemente.	-30 / +100
TPU/43	Polyurethan 361 AU (Polyester PU)	Posebna vrsta polyuretana za brtve npr. K764. Izvrsna otpornost na toplinu. Pogodan za veće kontinuirane temperature.	-30 / +110
TPE/44	Polyester-Elastomer hidrostabiliziran	Hidrostabilizirani polyester-elastomer tvrdoće 55 Sh. Otporan na habanje čak i na ne-optimalnim dodirnim površinama. Prikladan za rotacijsko brtvljenje. Potreban prednaponski brtveni element.	-40 / +120 kratkoročno -56 / +140
TPE/45	Polyester-Elastomer	Polyester-2lastomer tvrdoće 55 Sh. Izuzetna otpornost na habanje. Koristi se u kombinaciji s elastomerima za učinkovite i jeftine brtve (npr K754) te za brisače za ekstremne uvjete (brisač tip 38).	-40 / +120 kratkoročno -56 / +140
TPE/51	Polyester-Elastomer hidrostabilizirano	Hidrostabilizirani polyester-elastomer tvrdoće 72 Sh. Koristi se za rotacijske brtve ili brtvene sklopove gdje je visoka kompresija.	-40 / +130 kratkoročno -56 / +140
	NBR-Elastomer Srednji nitrati	Standardna nitril guma visoke kvalitete te niske kompresije. Dobro brtvljenje u području niskog tlaka.	-30 / +100 kratkoročno +120
	Nisko temperaturni NBR-407LT Niski nitrati	Posebna vrsta NBR gume za posebne brtvene sklopove (npr. K735). Po narudžbi.	-56 / +100
	NBR-platno- mješavina	HALLPRENE platno. Robusni kompozitni materijal. Smanjeno trenje na kontaktnim površinama. Primjena u teškoj i vodenj hidraulici.	-30 / +100 kratkoročno +120
	FPM-Gewebe mješavina	Kompozitni materijal od FKM-a (Viton) i tkanine. (Na zahtjev se može isporučiti Viton i sintetička vlakna).	-20 / +150
PU/36	TPU-H crveni	Hidrostabilizirani polyuretan, vrlo otporan na habanje. Otporan na istiskivanje. Koristi se u hidraulici i pneumatici.	-20 / +115
PU/37	CPU-H crveni	Hidrostabiliziran lijevani polyuretan, poseban po "high-volume". Mala razlika u mehaničkim svojstvima u odnosu na materijal tipa 36.	-35 / +110
PU/38	LT-TPU plavi	Nisko temperaturni polyuretan za posebne namjene.	-50 / +100
PU/39	CPU-H-Grait	Hidrostabilizirani lijevani polyuretan a aditivima za podmazivanje, prikladan za Pneumatske aplikacije i tekućine sa slabim svojstvima podmazivanja. Nisko trenje.	-20 / +110
PU/55	TPU-H/55 žuti	Hidrostabiliziran lijevani polyuretan tvrdoće 55 Sh. Potrebna je kombinacija s elastičnim elementom (npr. S716. K730)!	-20 / +115
56	SI85 svjetlo plav	Silikonska guma tvrdoće 85 Sh. Fiziološki prihvatljiva, zadovoljavajućih Mehaničkih svojstava. Elastična i pri niskim temperaturama.	-60 / +200
57	EPDM85 crni tretiran peroxydom	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk, 85 Shore A. Za upotrebu u vrućoj vodi i pari do +160 °C. Izvrsna otpornost na starenje, vremenske prilike i ozon. Dobra otpornost na Kočiona ulja Polyglykol-Basis (DOT3, DOT4), ali loša otpornost na ulja i masti.	-45 / +150
57W	EPDM-KTW/FDA crno-bijelo tretiran sumporom	EPDM guma posebno za farmaceutsku i prehrambenu industriju s FDA odobrenjem br. KTW 1772600. Dobra otpornost na vruću vodu, ketone, kiseline, baze i lužine.	-45 / +100
58	FPM85 smeđa	Viton®, 85 Shore A. Posebno pogodan za visoke temperature. Dobra kemijska, ali loša mehanička svojstva. Visoka cijena.	-20 / +200 kratkoročno +250
59	NBR85 crna	Nitril-Butadien-Rubber (Buna-N®) 85 Shore A. Vrlo fleksibilna i jednostavna za montažu, otporna na habanje, izvrsna otpornost na ulja i masti.	-30 / +100 kratkoročno +120
62	H-NBR85 vapno	Hydriertes NBR, 85 Shore A. Pogodan za manje zapaljive medije, jeftiniji otporniji od Viton®, dobra otpornost na ulja i masti te habanje.	-20 / +150 kratkoročno +180
63	TFE/P (AFLAS®)	Tetraluor-Ethylen/Propylen-Copolymer. Posebna guma za noviju generaciju Fluorelastomera Iznimna otpornost na mnoge kiseline, plinove, izbjeljivače, amonijak, ulja, aromatske i alifatske ugljikovodike.	-5 / +200

* Pokazuje temperaturni raspon za upotrebu u hidrauličkim tekućinama na mineralnoj bazi. Za ostale medije moguć je drugačiji temperaturni raspon. Svi korišteni materijali podložni su strogim internim kontrolama kako bi se osigurala potrebna kvaliteta.



Tablica materijala (izvadak) za standardne i HSC brtve.

Plastika (Izvadak)

Materijal	Oznaka	Napomena	Temperatura (°C) *
PA12	Nylon-mješavina	Inženjerska plastika, vrlo teška, srednja kvaliteta. Koristi se za potporne prstenove klipnim brtvama.	-40 / +110
POM	Acetal (Acetalharz)	Harter, inženjerska plastika (Polyoxymethylen). Injekcijski prešana posebno za vodeće prstene, anti-ekstruzijske potporne prstene.	-40 / +120
GFN	Staklena ispuna Nylon	Posebno za vodeće prstene.	-40 / +120
PA6/MoS ₂	Polyamid s Molybdän-Disulid	Posebna mješavina za potporne prstenove s niskim trenjem.	-40 / +120
F506	Tvrdi strukturni materijal	Polyester materijal s polyesterskom smolom i PTFE aditivima. Patentiran proizvodni proces.	-40 / +120
PTFE/01	Teflon® bijeli	Virginales Polytetra-Fluor-Ethylen (Telon®). Univerzalna kemijska otpornost, fiziološki bezopasan, otporan na hladni protok i habanje.	-250 / +260
PTFE/02	PTFE-staklo posebna mješavina Svjetlo siva	Specijalna mješavina za brtve tipa K54, K254, S16, S216, itd. za visoke hidraulične tlakove, teške radne uvjete i udarce, fleksibilan.	-190 / +230
PTFE/03	PTFE-staklo 25% svjetlo siva	Materijal ispunjen staklenim vlaknima s PTFE otporan na habanje, mogućnost hoda u cilindru bez tekućine (jeftiniji od materijala br.2). Odlična klizna svojstva.	-190 / +230
PTFE/05	PTFE-karbon crna	Posaban materijal sa ispunom od ugljika za dobru termičku vodljivost. Pogodan za fluide sa dobrim podmazivanjem. Prikladan za vodu i paru.	-190 / +315
PTFE/06	PTFE-Bronca 60% smeđa	Materijal s ispunom od bronce visoke tvrdoće i otpornosti prema abraziji. Pogodan za visoke temperature. Upozorenje: Pridržavati se zakona o mekim podlogama!	-150 / +260
PTFE/07	PTFE-Bronca 40% smeđa	Mješavina sa broncom za brtve i brisače. Fleksibilniji i jednostavniji za montažu od mješavine br. 06.	-190 / +230
PTFE/13	PTFE-karbonska vlakna crna	Telon®-karbonska vlakna mješavina, posebno za rotaciju pod tlakom.	-200 / +300
PTFE/17	PTFE-staklo 15% s 5% MoS ₂ tamno siva	PTFE-mješavina za visoke tlakove s izvrsnim kliznim svojstvima. Idealan za brtvene sklopove s elastičnim prednapregnutim elementom.	-190 / +230
PTFE/22	PTFE-Bronca tamno smeđa	Teflon®-Bronca-mješavina s pigmentom. Dimenzionalno stabilan čak i pri visokim temperaturama.	-150 / +260
PTFE/23	PTFE-Econol 20% beige	Mješavina PTFE-a i polyestera koja je vrlo otporna na habanje. Preporučuje se upotreba kod rotacijskog gibanja te u medijima sa slabim podmazivanjem.	-200 / +260
PTFE/24	PTFE-Grafit 15% crna	Teflon®-Grafit-mješavina.	-190 / +280
TF/15	TFM®-PTFE Tirkizni pigmenti	Posebna mješavina izdržljivog materija prikladna za tankostjene brtve, kao što je brtva tipa 142.	-200 / +260
TF/18	TFM®-PTFE bijela	TFM® ist das „PTFE druge generacije“, optimalno smanjenje hladnog toka do razine molekularne strukture lanca. Otporan na tlak.	-190 / +230
TF/21	TFM®-PTFE karbon crni	TFM®-karbon-mješavina (br. 4215), različite mogućnosti ispune.	-190 / +260
26	POM natur	Naša standardna plastika za rotacijske brtve i vodeće prstenove jer apsorbira vodu i vlagu. Visoka mehanička čvrstoća.	-40 / +120
28	PA6 natur	Poznata inženjerska plastika, srednje tvrda.	-40 / +110
91 92	HGW HGW	Tvrdi kompozitni materijal na bazi fenolne smole i pamučne tkanine. Tvrdi kompozitni materijal na bazi smole i tkanine.	-40 / +120
95	UHMW-PE natur (zelena ili crna)	Ultra high polyethylen. Izuzetno tvrd i otporan na habanje. Prikladan za "micro-rough" površine (keramički premaz). Prikladan za vodu. Izvrsna kemijska otpornost. Fiziološki prikladan.	-260 / +80 kurzfristig +100

Uz gore navedeni izvadak materijala u mogućnosti smo ponuditi izradu brtvi i iz drugih materijala prema potrebama kupca. Kao primjer navodimo PEEK, punjene poliamide, PTFE s različitim ispunama.